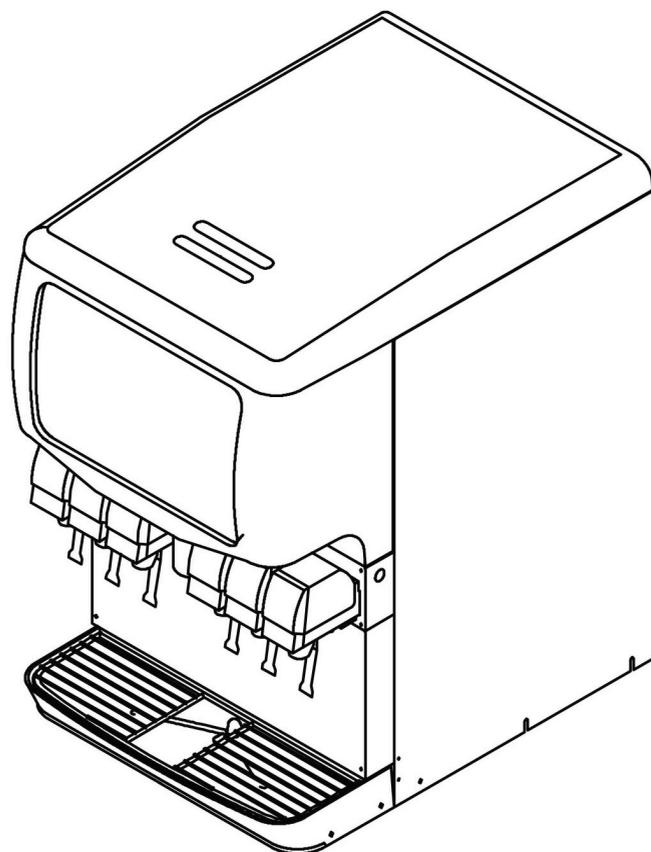




MANUAL DO OPERADOR

DISPENSER DE GELO/BEBIDA
MODELOS: ENDURO-150 6 VÁLVULAS



Data de Lançamento: 06 de Agosto de 2014

Número de Publicação: 620056035OPR

Data de Revisão: NA

Revisão: A

Visite o website da Cornelius em www.cornelius.com para obter todas as informações disponíveis

Os produtos, informações técnicas e instruções contidos neste manual estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio. Estas instruções não têm por objetivo cobrir todos os detalhes ou variações do equipamento, nem todas as contingências possíveis de instalação, operação ou manutenção deste equipamento. Este manual presume que a(s) pessoa(s) trabalhando no equipamento tenha(m) sido treinada(s) e que seja(m) proficiente(s) em equipamentos elétricos, hidráulicos, pneumáticos e mecânicos. Presume-se que as devidas medidas de segurança sejam adotadas e que todos os requisitos locais de segurança e construção sejam atendidos, além das informações contidas neste manual.

Este Produto está apenas sob a garantia especificada pela Garantia Comercial da Cornelius que se aplica a este Produto e está sujeito a todas as restrições e limitações contidas na Garantia Comercial.

A Cornelius não se responsabiliza por qualquer reparo, troca ou outro serviço necessário devido a perdas ou danos resultantes das seguintes ocorrências, mas não se limitando a elas: (1) uso ou condições indevidos com relação ao Produto; (2) voltagem imprópria; (3) cabeamento inadequado; (4) abuso; (5) acidente; (6) alteração; (7) uso indevido; (8) negligência; (9) reparos não autorizados ou serviço e/ou reparo do Produto não realizado por pessoas adequadamente qualificadas e treinadas; (10) limpeza inadequada; (11) instruções de instalação, operação, limpeza ou manutenção não seguidas corretamente; (12) uso de peças “não autorizadas” (i.e., peças que não são 100% compatíveis com o Produto), cujo uso invalida totalmente a garantia; (13) partes do Produto em contato com água ou com produtos liberados, as quais sofrem impactos adversos pelas características ou na composição química.

Contato:

Para sanar dúvidas quanto às revisões atuais desta ou de outra documentação, ou para obter assistência sobre qualquer produto Cornelius, entre em contato com:

www.cornelius.com

800-238-3600

Ou contate seu representante nacional, Cold Mix: www.coldmix.com.br (21) 31471000

Marcas e Direitos Autorais:

Este documento contém informações proprietárias que não podem ser reproduzidas sob qualquer forma sem a expressa permissão da Cornelius.

Impresso nos E.U.A.

SUMÁRIO

Instruções de Segurança.....	1
Leia e Siga Todas as Instruções de Segurança.....	1
Visão Geral Sobre a Segurança	1
Reconhecimento.....	1
Diferentes Tipos de Alerta.....	1
Dicas de Segurança.....	1
Técnicos de Assistência Qualificados.....	1
Precauções de Segurança.....	2
Envio e Armazenamento.....	2
Aviso Sobre CO2 (Dióxido de Carbono).....	2
Montagem em Bancadas.....	2
 Instruções de Acionamento e Operação.....	 3
Dispenser de Bebida com Gelo	3
 Instruções de Limpeza e Manutenção.....	 4
Limpeza Diária	4
Manutenção Diária.....	4
Limpeza Semanal (Além dos Procedimentos Diários).....	4
Limpeza das Superfícies Interiores (Limpeza Mensal).....	5
Placa Fria (Manutenção Anual).....	5
Válvulas de Liberação: (Limpeza Diária)	6
Tubulação do Produto (Limpeza Mensal)	6
Sanitização do Sistema de Tanque Pré-Mistura e Pós-Mistura.....	6
Sanitização das Linhas de Xarope, Sistemas B-I-B	6
Reabastecimento do Suprimento de CO2 (Conforme Necessário).....	7
 Solução de Problemas.....	 8
Disjuntor ou Fusível Queimado.....	8
Porta Não Abre. Agitador Não Gira.....	8
Porta Não Abre Ou Está Lenta. Agitador Gira.....	8
Gelo Sendo Liberado Continuamente.....	8
Gelo Semiderretido. Água no duto de gelo.....	8
Bebidas Não Estão Sendo Liberadas.....	8
Bebidas Muito Doces.....	8
Bebidas Não Estão Suficientemente Doces	8
Bebidas Não Estão Geladas (Unidades Com Placa Fria Embutida)	8
Sabores de Xaropes Não Estão Sendo Liberados	9
Sabor Liberado Por Mais De 1 Seg	9
Sabor Liberando Mais De 15 ml	9

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

LEIA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Visão Geral Sobre a Segurança

- Leia e siga **TODAS AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA** neste manual e todas as etiquetas de atenção/cuidado na unidade (adesivos, etiquetas e cartões laminados).
- Leia e compreenda **TODOS** os regulamentos de segurança locais que se aplicam antes de operar esta unidade.

Reconhecimento

Reconhecendo os Alertas de Segurança



Este é o símbolo de alerta de segurança. Quando ele aparecer neste manual ou na unidade, esteja alerta para o potencial de ferimentos ou de danos à unidade.

DIFERENTES TIPOS DE ALERTA



PERIGO:

Indica uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, **IRÁ** causar ferimentos graves, morte ou danos ao equipamento.



ATENÇÃO:

Indica uma situação de perigo potencial que, se não for evitada, **PODE** causar ferimentos graves, morte ou danos ao equipamento.



CUIDADO:

Indica uma situação de perigo potencial que, se não for evitada, **PODE** causar ferimentos leves ou moderados, ou danos ao equipamento.

DICAS DE SEGURANÇA

- Leia e siga cuidadosamente todas as mensagens de segurança neste manual e os sinais de segurança na unidade.
- Mantenha os sinais de segurança em boas condições, substituindo os itens faltantes ou danificados.
- Aprenda a operar a unidade e a usar os controles adequadamente.
- Não permita que ninguém opere a máquina sem o treinamento adequado. Este aparelho não é destinado ao uso por crianças muito novas ou pessoas deficientes sem supervisão. Crianças muito novas devem ser supervisionadas para garantir que não brinquem com o aparelho.
- Mantenha a unidade em condições adequadas de funcionamento e não permita que sejam feitas modificações não autorizadas na unidade.

TÉCNICOS DE ASSISTÊNCIA QUALIFICADOS



ATENÇÃO:

Apenas técnicos eletricitas, hidráulicos e de refrigeração, treinados e certificados, devem realizar a manutenção desta unidade. **TODAS AS PARTES ELÉTRICA E HIDRÁULICA DEVEM ESTAR DE ACORDO COM OS CÓDIGOS LOCAIS E NACIONAIS. O DESCUMPRIMENTO DESSES CÓDIGOS PODE CAUSAR FERIMENTOS GRAVES, MORTE OU DANO AO EQUIPAMENTO.**

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Esta unidade foi especificamente projetada para fornecer proteção contra ferimentos. Para garantir uma proteção contínua, observe o seguinte:

ATENÇÃO:

Desligue a energia da unidade antes da manutenção e siga todos os procedimentos de bloqueio/sinalização estabelecidos pelo usuário. Verifique se toda a energia foi desligada da unidade antes de executar qualquer trabalho.

Não desligar a energia pode causar ferimentos graves, morte ou danos ao equipamento.

CUIDADO:

Certifique-se de manter a área em volta da unidade sempre limpa e organizada. Não manter essa área limpa pode causar ferimentos e danos ao equipamento.

ENVIO E ARMAZENAMENTO

CUIDADO:

Antes de enviar, armazenar ou realocar a unidade, ela deve ser sanitizada e toda a solução sanitizante deve ser drenada do sistema. Um ambiente de congelamento fará com que a água ou a solução sanitizante residual, que permaneceu dentro da unidade, congele, causando danos aos componentes internos.

AVISO SOBRE CO₂ (DIÓXIDO DE CARBONO)

PERIGO:

O CO₂ desloca o oxigênio. Deve-se prestar bastante atenção para evitar que haja vazamentos do gás CO₂ em todo o sistema de refrigerantes e CO₂. Caso haja suspeita de vazamento de CO₂, particularmente em uma área pequena, ventile IMEDIATAMENTE a área contaminada antes de tentar consertar o vazamento. Pessoas expostas a altas concentrações de gás CO₂ sofrem tremores, os quais são seguidos rapidamente por perda de consciência e MORTE.

MONTAGEM EM BANCADAS

ATENÇÃO:

Ao instalar a unidade em uma bancada, o balcão deve ser capaz de aguentar um excesso de peso de 180 kg para garantir um suporte adequado à unidade. O DESCUMPRIMENTO DESSA MEDIDA PODE CAUSAR FERIMENTOS GRAVES, MORTE OU DANOS AO EQUIPAMENTO.

Nota: Muitas unidades incorporam o uso de equipamentos adicionais como máquinas produtoras de gelo. Caso um equipamento adicional seja utilizado, você deve conferir o peso adicional que a bancada precisará aguentar com o fabricante do equipamento para garantir uma instalação segura.

INSTRUÇÕES DE ACIONAMENTO E OPERAÇÃO

DISPENSER DE BEBIDA COM GELO

O dispenser de bebida com gelo deve ser instalado por um técnico qualificado, seguindo as instruções fornecidas no Manual de instalação número de peça 92026INS. Encha o reservatório com gelo. Utilize o dispenser para encher de gelo vários copos grandes (o processo todo dura, aproximadamente, de 20 a 30 segundos) para permitir que o gelo encha o gabinete da placa fria. Adicione gelo ao reservatório conforme necessário ao reenchimento, depois recoloque a tampa. Deixe que a placa fria esfrie por 10 a 15 minutos. Repita esse procedimento sempre que o dispenser ficar sem gelo. Acione o sistema de bebida e ajuste as válvulas com o Brix adequado. Entre em contato com distribuidor local de xaropes para obter informações completas sobre o sistema de bebidas.

O dispenser de bebida com gelo é projetado para operar em ambientes com temperaturas entre 5 e 40°C. Não deixe que a unidade seja armazenada ou operada em condições abaixo de 0°C. Isso pode danificar a unidade.

CUIDADO:

O dispenser não pode ser utilizado com gelo em flocos ou triturado. Utilizar gelo ensacado que foi congelado em pedaços grandes pode anular a garantia. O agitador do dispenser não foi projetado para ser um triturador de gelo. O uso de pedaços grandes de gelo que bloqueiam o duto de gelo causará falha no motor do agitador e danos no reservatório. Se for utilizado gelo ensacado, ele deve ser cuidadosa e completamente quebrado em cubos pequenos e deixado “ambientando” ou aquecendo por um mínimo de 20 minutos em temperatura ambiente antes de ser carregado no reservatório do dispenser.

Em operação normal, empurrar mecanismo do dispenser de gelo fará com que gelo flua pelo duto de gelo. O fluxo de gelo continuará até que mecanismo do dispenser seja liberado. A ativação de qualquer torneira fornecerá a bebida de sabor apropriado.

ATENÇÃO

Tenha cautela para não derramar gelo enquanto estiver enchendo o dispenser. Limpe imediatamente qualquer gelo derramado durante o enchimento ou a operação da unidade. Para prevenir a contaminação do gelo, a tampa deve estar instalada na unidade em todos os momentos. Não limpar o que tiver sido derramado pode causar ferimentos graves ou morte.

Se o dispenser não estiver liberando gelo ou bebida, consulte a seção de solução de problemas no Manual de Instalação número de peça 92096INS.

Nota: O dispenser não foi projetado para um ambientes molhados e NÃO DEVE ser colocado em uma área onde jatos de água sejam utilizados.

Note: Este aparelho não deve ser utilizado por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou sem experiência e conhecimento, a não ser que tenham recebido supervisão ou instruções, condizentes ao uso do aparelho por uma pessoa responsável pela segurança.

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Estas instruções são utilizadas para todos os dispensers de bebidas com gelo da Cornelius.

Alguns modelos podem ter requerimentos de limpeza adicionais.

Tais modelos terão seus procedimentos adicionais listados posteriormente no manual.

ATENÇÃO

Desligue a energia da unidade antes da manutenção e siga todos os procedimentos de bloqueio/sinalização estabelecidos pelo usuário. Verifique se toda a energia foi desligada da unidade antes de executar qualquer trabalho. Não desligar a energia pode causar ferimentos graves, morte ou danos ao equipamento.

CUIDADO:

Não utilize espátulas de metal, objetos afiados ou abrasivos no reservatório de gelo, na cobertura superior, no disco do agitador ou nas superfícies exteriores, pois isso pode danificar a unidade. Não utilize solventes ou outros agentes de limpeza, pois eles podem atacar o material e danificar a unidade.

Solução de limpeza – Use uma mistura de detergente neutro a água potável morna (38°C).

Solução sanitizante – Dissolva 2 pacotes (115 ml) de hipoclorito de sódio em 9 litros de água potável morna (27 – 38°C) para garantir uma concentração de cloro de 200 ppm.

Limpeza Diária:

1. Remova grade de copos da bandeja coletora e limpe com solução de limpeza, enxágue com água limpa e deixe secar naturalmente.
2. Limpe o exterior da unidade com solução de limpeza, enxágue com água limpa e deixe secar naturalmente.
3. Remova os difusores e bocais das válvulas e lave com solução de limpeza, enxágue com água limpa e deixe secar naturalmente.
4. Limpe o interior do duto de gelo utilizando a escova fornecida juntamente à unidade com solução de limpeza, enxágue com água limpa e deixe secar naturalmente.
5. Borrife sanitizante nas partes interna e externa do duto de gelo e deixe secar naturalmente.
6. Despeje solução de limpeza nos drenos para mantê-los limpos e fluindo bem.
7. Borrife solução sanitizante nas partes internas e externas dos bocais e dos difusores, reinstale-os nas válvulas e deixe-os secar naturalmente.
8. Reinstale a grade para copos na bandeja coletora.
9. Despeje toda a solução sanitizante que restou nos drenos para mantê-los limpos.

Manutenção Diária:

1. Verifique a temperatura, o cheiro e o sabor do produto.
2. Verifique a pressão da água que chega à unidade utilizando os medidores de pressão instalados na área técnica.
3. Verifique a carbonação da bebida.
4. Verifique o nível de fornecimento de CO₂ ao sistema.
5. Verifique a data em todas as BIBs (“Bags-In-Boxes”).

Limpeza Semanal: (Além dos procedimentos diários)

Remova a cobertura do duto de gelo e limpe-o com solução de limpeza, utilizando a escova fornecida juntamente à unidade. Enxágue com água limpa e reinstale-o na unidade. Borrife sanitizante no conjunto do duto de gelo, deixando que ela seque naturalmente.

Limpeza das Superfícies Interiores (Limpeza Mensal)



CUIDADO:

Ao despejar líquido no reservatório de gelo, não exceda a taxa de 2,25 litros por minuto. Despejar mais líquido no reservatório pode acarretar uma situação de transbordamento, podendo causar fermentos ou danos ao equipamento.

1. Remova o conjunto do agitador.
2. Utilizando uma escova com cerdas de nylon ou uma esponja, limpe o interior do reservatório, da tampa superior e o conjunto do agitador com solução de limpeza. Enxágue abundantemente as superfícies do reservatório, da tampa e do agitador com água potável limpa.
3. Remonte o conjunto do agitador. Tome um cuidado especial para garantir que o parafuso borboleta esteja apertado.
4. Utilizando um borrifador com solução sanitizante, borrife todo o interior do conjunto do agitador. Deixe secar naturalmente.
5. Remova o merchandiser e o duto de gelo da unidade.
6. Com uma escova com cerdas de nylon ou uma esponja, limpe o interior do duto de gelo, da junta e da tampa com solução de limpeza e enxágue abundantemente para remover todos os traços de detergente.
7. Remonte o conjunto do duto de gelo.
8. Utilizando um borrifador com solução sanitizante, borrife todo o interior do duto de gelo. Deixe secar naturalmente.
9. Reinstale o merchandiser.

Placa Fria (Manutenção Anual)

1. Remova o painel de respingo.
2. Remova ou mova a tampa plástica da placa fria para expô-la.
3. Localize e remova qualquer detrito na calha do dreno. Certifique-se de que os buracos do dreno não estejam entupidos.
4. Despeje uma pequena quantidade de solução saponácea pelas aberturas do reservatório de gelo na placa fria.
5. Utilizando um pano, lave todas as superfícies da placa fria e da tampa plástica com solução de limpeza.
6. Instale e posicione adequadamente as coberturas de acesso na placa fria.
7. Instale o painel de respingo na ordem inversa à em que foi removido.
8. Enxágue a superfície da placa fria despejando água potável pelas aberturas do reservatório.

Válvulas dispensadoras: (Limpeza Diária)

Consulte o adendo fornecido com a unidade que se aplica ao fabricante das válvulas instaladas na unidade.

Tubulação do Produto (Limpeza Mensal)

IMPORTANTE: Apenas pessoas treinadas e qualificadas devem realizar estes procedimentos de limpeza e sanitização.

Sanitização do Sistema de Tanque Pré-Mistura e Pós-Mistura

1. Remova as conexões rápidas de todos os tanques. Encha um balde adequado com solução de limpeza.
2. Submerja todas as conexões (gás e líquido) na solução saponácea e, então, limpe-as utilizando uma escova com cerdas de nylon. (Não utilize uma escova de aço). Enxágue com água limpa.
3. Prepare uma solução sanitizante e, utilizando um borrifador, borrife as conexões. Deixe secar naturalmente.
4. Utilizando um tanque limpo e vazio, prepare 22,75 litros de solução sanitizante. Enxágue as conexões do tanque com, aproximadamente, 250 ml de solução sanitizante. Feche o tanque.
5. Prepare o tanque de limpeza enchendo um tanque de 22,75 litros com uma mistura de detergente neutro e água potável (49°C).
6. Conecte uma conexão de gás ao tanque e, então, coloque um dos tubos do produto no tanque de limpeza. Opere a válvula apropriada até que o líquido liberado não contenha xarope.
7. Desconecte o tanque de limpeza e conecte o tanque de sanitização ao sistema de linha de xarope e CO2.
8. Energize a válvula de bebida até que a solução sanitizante de cloro seja liberada pela torneira. Esgote pelo menos dois (2) copos de líquido para garantir que a solução sanitizante tenha enchido todo o comprimento da tubulação do xarope.
9. Deixe que o sanitizante permaneça nas linhas por quinze (15) minutos.
10. Repita o passo acima, para todas as linhas dos diferentes produtos até que todas as linhas estejam cheias com a solução sanitizante.
11. Remova o difusor de xarope e o bocal e limpe-os em solução de limpeza. Enxágue com água limpa e remonte o difusor de xarope e o bocal na válvula.
12. Enxágue as peças em água limpa, remonte a válvula e reconecte-a ao dispenser.
13. Retire o tanque de solução sanitizante e reconecte os tanques de xarope do produto. Opere as válvulas até que todo o sanitizante tenha sido drenado do sistema e apenas o xarope do produto esteja fluindo.

Sanitização das Linhas de Xarope, Sistemas B-I-B

1. Remova todas as conexões rápidas dos B-I-B.
2. Encha um balde adequado com solução de limpeza.
3. Mergulhe todas as conexões (gás e líquido) na solução de limpeza e, então, limpe-as utilizando uma escova com cerdas de nylon. (Não utilize uma escova de aço). Enxágue com água limpa.
4. Utilizando um balde de plástico, prepare aproximadamente 22,75 litros de solução sanitizante.
5. Enxágue as conexões do B-I-B na solução sanitizante.
6. Os encaixes de sanitização devem ser afixados a cada conexão do B-I-B. Se esses encaixes não estiverem disponíveis, os encaixes de bolsas B-I-B vazias podem ser cortados e utilizados. Esses encaixes abrem o conector de modo que a solução sanitizante possa ser sugada através da conexão.
7. Coloque todas as conexões do B-I-B no balde com solução sanitizante. Opere todas as válvulas até que a solução sanitizante esteja fluindo da válvula. Deixe que o sanitizante permaneça nas linhas por quinze (15) minutos.
8. Remova o difusor de xarope e o bocal de cada válvula e limpe-os em solução de limpeza. Enxágue com água limpa e remonte o difusor de xarope e o bocal na válvula.
9. Remova os encaixes de sanitização das conexões do B-I-B e conecte as desconexões ao B-I-B apropriado. Opere as válvulas até que todo o sanitizante tenha sido enxaguado do sistema e o xarope esteja fluindo livremente.

Reabastecimento do Suprimento de CO2 (Conforme Necessário)

NOTA: Quando o indicador no mostrador de 1800 psi estiver na porção sombreada do disco (“troque o cilindro de CO2”), o cilindro de CO2 estará quase vazio e precisará ser trocado.

1. Feche completamente (sentido horário) a válvula do cilindro de CO2.
2. Afrouxe lentamente a porca de acoplamento do conjunto do regulador de CO2, permitindo que a pressão de CO2 escape; depois, remova o conjunto do regulador do cilindro vazio de CO2.
3. Solte a corrente de segurança e remova o cilindro vazio de CO2.



ATENÇÃO

Para evitar ferimentos e/ou danos materiais, deixe sempre o cilindro de CO2 preso com uma corrente de segurança para impedir que ele caia. Caso a válvula seja acidentalmente danificada ou quebrada, um regulador de CO2 pode causar ferimentos graves ou morte.

4. Posicione o cilindro de CO2 cheio e prenda-o com uma corrente de segurança.
5. Certifique-se de que a junta está dentro da porca de acoplamento do conjunto do regulador de CO2; depois, instale o conjunto do regulador no cilindro de CO2.
6. Abra levemente (sentido anti-horário) a válvula do cilindro de CO2 para permitir que as linhas se encham lentamente com gás; depois, abra completamente a válvula para evitar que haja vazamento de gás em seu eixo.
7. Verifique se há vazamentos nas conexões de CO2. Aperte qualquer conexão solta.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

IMPORTANTE: Apenas técnicos qualificados devem realizar a manutenção de componentes internos ou da fiação elétrica.



ATENÇÃO

Caso sejam realizados reparos em um sistema do produto, remova as conexões rápidas dos tanques de produto que se aplicarem; depois, alivie a pressão do sistema antes de proceder. Caso sejam realizados reparos no sistema de CO₂, interrompa a liberação dos produtos, desligue o suprimento de CO₂ e, então, alivie a pressão do sistema antes de proceder. Caso sejam realizados reparos no sistema de refrigeração, certifique-se de que a energia elétrica está desligada da unidade.

Caso a unidade não esteja operando adequadamente, certifique-se de que a unidade está recebendo alimentação de força e que o reservatório contenha gelo. Se a unidade não estiver liberando produtos, consulte o problema correspondente na tabela a seguir para obter ajuda na identificação do defeito.

DISJUNTOR OU FUSÍVEL QUEIMADO	A. Curto-circuito na fiação. B. Solenoide do portão com defeito. C. Motor do agitador com defeito.
PORTÃO NÃO ABRE. AGITADOR NÃO GIRA.	A. Sem energia. B. Placa depressora entortada (não aciona o interruptor). C. Interruptor de liberação com defeito.
PORTÃO NÃO ABRE OU ESTÁ LENTO. AGITADOR GIRA.	A. Solenoide do portão com defeito. B. Pressão excessiva no declive do portão. C. Retificador com defeito.
GELO SENDO LIBERADO CONTINUAMENTE	A. Placa depressora entortada ou presa (não libera o interruptor). B. Interruptor de liberação com defeito. C. Instalação imprópria do interruptor.
GELO SEMIDERRETIDO. ÁGUA NO RESERVATÓRIO.	A. Dreno bloqueado. B. Unidade não nivelada. C. Baixa qualidade de gelo devido à qualidade da água ou problemas na máquina de gelo. D. Uso impróprio de gelo em flocos.
BEBIDAS NÃO ESTÃO SENDO LIBERADAS	A. Não há tensão de 24 volts para as torneiras. B. Não há pressão de CO ₂ .
BEBIDAS MUITO DOCES	A. Carbonador não funciona. B. Não há pressão de CO ₂ no carbonador. C. Grau Brix da válvula precisa de ajustes.
BEBIDAS NÃO ESTÃO SUFICIENTEMENTE DOCES	A. Tanque de xarope vazio. B. Grau Brix da válvula precisa de ajustes.
BEBIDAS NÃO ESTÃO GELADAS (UNIDADES COM PLACA FRIA EMBUTIDA)	A. Unidade sem gelo no reservatório – sem gelo no compartimento da placa fria.

XAROPES FLAVORIZANTES NÃO ESTÃO SENDO LIBERADOS	A. Não há tensão de 24 volts à placa do PC. B. Não há pressão de CO2. C. Tanque de xarope vazio. D. Tubulação retorcida. E. Bocal interno entupido. F. Placa do PC com defeito. G. Chicote do teclado com defeito. H. Controle de fluxo com defeito. I. Chicote do solenoide com defeito. J. Teclado com defeito.
SABOR LIBERADO POR MAIS DE 1 SEG	A. Configurações incorretas da chave de imersão na placa de controle. B. Placa do PC com defeito. C. Controle de fluxo com defeito.
SABOR LIBERANDO MAIS DE 15 ML	A. Configurações incorretas da chave de imersão na placa de controle. B. Controle de fluxo configurado incorretamente. C. Placa do PC com defeito. D. Controle de fluxo com defeito.

Entre em contato com distribuidor local de xaropes ou bebidas para saber mais sobre soluções de problemas e obter informações adicionais sobre o sistema de bebidas.

Cornelius Inc.
www.cornelius.com

Representante no Brasil:
COLD MIX
www.coldmix.com.br